



# TROCKENEISPELLETIERER IP 100 H

Ein hydraulischer Pelletierer zur Umwandlung von verflüssigtem Kohlendioxid in hochwertige Trockeneispellets



**Rahmen**  
pulverbeschichteter Stahlrahmen



**Elektrische Absicherung**  
32 A



**Produktionsmenge**  
120 kg/h



**Gasdruck**  
max. 21 bar

## Lieferumfang Trockeneispelletierer IP 100 H

- IP 100 H**  
Hydraulische Trockeneis-Pelletieranlage
- Robuster Stahlrahmen**  
geschweißt, mit Pulverbeschichtung
- Produktionskontrolle**  
Siemens LOGO!8 Modul
- Fernzugriffsmöglichkeit**  
Für Ferndiagnose und Wartung



- Seitliche Schutzabdeckungen**  
Leicht abnehmbare seitliche Schutzabdeckungen für Service- und Reparaturarbeiten
- Hohe Effektivität**  
Hoch effizienter Wärmetauscher
- 3 Matrizen**  
Für die Herstellung von 1,5 mm / 3 mm / 16 mm Pellets

## Charakteristik

Mit Hilfe des hydraulischen Pelletierers IP-100-H können Sie sich die eigene Produktion von hochwertigen Trockeneis-Pellets in jeder benötigten Menge, an der richtigen Stelle und zu einer beliebigen Zeit sichern.

Mit dem hydraulischen Pelletierer IP-100-H stellen Sie 3 Größen von Trockeneis-Pellets her. In der höheren Ausführungsreihe wird er mit drei auswechselbaren Matrizen für die Produktion von 1,5 mm, 3 mm und 16 mm Trockeneispellets geliefert.

Das moderne Verfahren der Herstellung von Trockeneispellets wird elektronisch mittels einer SIEMENS LOGO! 8 gesteuert, auch mit der Möglichkeit der Ferndiagnostik, womit die Service- und Betriebskosten des Gerätes reduziert werden.

Die intuitive Bedienung und die digitale Informationsanzeige ergänzen die professionelle Gestaltung des Gerätes.

Ein externer Wärmetauscher vervielfacht die Effizienz der Pellets-Herstellung. Die Produktionskapazität des IP-100-H beträgt 120 kg/h bei der Herstellung von 3 mm Trockeneispellets. Die kompakten Geräteabmessungen benötigen nur einen minimalen Betriebsraum.

**Werden Sie unabhängig mit einer eigenen Trockeneisproduktion, steigern Sie Ihre Rentabilität und beliefern Sie Ihre Kunden direkt mit Trockeneis.**



## Technische Parameter

### ⇒ Abmessungen

Länge: 1070 mm

Breite: 890 mm

Höhe: 1590 mm

### ⇒ Kapazität

Hydrauliktank: 50 l

### ⇒ Produktionskapazität

120 kg/h

### ⇒ Gasdruck

16 – 21 bar

### ⇒ Leergewicht

500 kg

### ⇒ Elektroanschluss

380 V/ 50 – 60 Hz/ 32 A CEE – 6 h/ IEC 60309

### ⇒ CO<sub>2</sub>-Anschluss

¾" AG (IP 100 H), 1" AG (externer Wärmetauscher)

### ⇒ Pelletgröße

1,5 mm/ 3 mm/ 16 mm

### ⇒ Geräuschpegel

60 dB(A) – 85 dB(A)

### ⇒ CO<sub>2</sub>-Verbrauch

258 – 288 l/h

## Vorteile

Zuverlässigkeit und hohe Performance

Geringer Platzbedarf

3 Pelletgrößen

Leistungsstarke Hydraulik

Geräuscharmer Betrieb

Ersatzteil Kit

Siemens LOGO!8 Steuerung

Ferndiagnose (optional)

